Moendas de Cana
CANA SHOP

Batedeiras de Cereais

Trituradores para
milho úmido

Betoneiras

Debulhadores
de Milho

Desintegradores

Bombas Mancal

Moendas de Cana

Trilhadeiras

Ensiladeiras

Carretas

www.vencedoramaqtron.com.br

MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.

Av. Caetano Natal Branco, 3800 - Bloco B
Centro Empresarial - 89600-000 Joaçaba - SC
Fone: 49 3551-2525 Fax: 49 3551-2526
e-mail: maqtron@vencedoramaqtron.com.br

www.vencedoramaqtron.com.br

PICADORES

B-612M/B-612T/M-600

Manual de Instrução

Manual de Instrução - Picadores
B-612M / B-612T / M-600

Apresentação

Os picadores Vencedora MAQTRON são máquinas simples, fabricadas com o intuito de facilitar a vida do homem no campo, atuando no preparo de alimentação animal.

Este produto é recomendado para picar forragens. Não é aconselhado para picar: lenha, vidro, plástico, galhos, metal e outros produtos estranhos à função, sob pena de perda da garantia em decorrência de mau uso (vide termo de garantia).

Segurança

- Antes de iniciar qualquer operação com a máquina, procure familiarizar-se com todos os seus componentes;
- Desligue a máquina e a chave antes de efetuar qualquer reparo ou manutenção;
- Antes de abrir a tampa, tenha certeza de que o rotor esteja totalmente parado e a chave elétrica desconectada da tomada;
- Mantenha mãos, pés, cabelos e roupas longe das partes em movimento. Não trabalhe com roupas frouxas ou camisas e casacos soltos;
- A máquina deve ser manuseada com os devidos cuidados para evitar acidentes;

Características Técnicas / Produção

Características Técnicas		B-612M	B-612T	M-600
Motores	Elétrico	5 à 7,5 CV	-	3 CV
	Diesel/Gasol.	8 à 10 CV	-	5 CV
Correia para base 1,30m		VB-68 à 75	-	-
Correia para base 0,60m		VB-50 à 53	-	-
Largura Interna (mm)		110	110	110
Peso (Kg)		53	115	41
Diâmetro da polia da máquina (mm)		140	100	95
Rotação da máquina (RPM)		2500	2500	2800
Quantidade Navalhas		04	04	03
Polia indicada para motor 2P		2VB 100mm	-	2VA 75mm
Polia indicada para motor 4P		-	-	2VA 150mm

CERTIFICADO DE GARANTIA

Comprador:____

Endereço:____

Cidade:____________________ CEP:__________ Estado:______

Produto:____________ Mod.:______ Nº______ Série:______ Ano:______

Nota Fiscal:________________________ Data:______/______/______

Revendedor:____

DECLARO ter recebido o Certificado de Garantia, devidamente preenchido e as instruções de Uso.

________________________ Carimbo e assinatura do Revendedor

________________________ Assinatura do Comprador

A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA**, garante seus produtos contra imperfeições de fábrica, nas condições abaixo estabelecidas:

A - REGRAS GERAIS

A - 1. Serão substituídas em garantia, todas as peças reconhecidas como deficientes ou defeituosas.
A - 2. As peças substituídas serão de propriedade da **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**
A - 3. Serão atendidas em garantia, no caso de apresentarem imperfeições para o uso todas as peças, desde que sofram avaliação do nosso departamento técnico.
A - 4. Os serviços de garantia serão efetuados nas dependências de oficina autorizada, sendo que as despesas de transporte serão por conta do cliente.
A - 5. A **MAQTRON IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.** reserva-se o direito de alterar as especificações de seus desenhos ou produtos, sem qualquer aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas especificações nos produtos anteriormente vendidos.
A - 6. A fábrica não se responsabiliza por garantia extras não impressas no presente Certificado, bem como não assume responsabilidades pela validade do prazo de garantia, quando o canhoto do Certificado não for remetido à fábrica logo após o preenchimento.

B - CONDIÇÕES DE ATENDIMENTO

B - 1. A reclamação deve ser feita diretamente ao Revendedor/Oficina Autorizada ou na fábrica, logo após a constatação do defeito.
B - 2. Que os defeitos não sejam oriundos do uso impróprio do produto, acidentes ou quedas, transportes, força maior, elementos da natureza ou inobservância das orientações contidas no Manual de Instruções.
B - 3. A permanência de uma imperfeição por falta de aviso (reclamação), certamente acarretará em outros danos que não poderemos atender e ainda nos obriga a cortar em definitivo a garantia do produto.

C - PRAZO DE VALIDADE

C - 1. A validade será de 6 (seis) meses, a contar da data de venda ao comprador, a qual deverá constar no Certificado de Garantia, juntamente com o número da Nota Fiscal.

D - EXTINÇÃO

D - 1. Pelo decurso do prazo de validade.
D - 2. Que a máquina tenha sofrido a intervenção de pessoa não autorizada ou alteração na estrutura, construção ou funcionamento.
D - 3. A inobservância de qualquer uma das recomendações constantes no Manual de Instruções e deste Termo de Garantia.

Produção	B-612M	B-612T	M-600
Verdes (cana mandioca) (Kg/h)	2300 à 2500	2300 à 2500	1900 à 2100
Verdes (capim elefante) (Kg/h)	800 à1000	800 à 1000	800 à 900

Polia Motora

Os picadores trabalham em uma rotação específica, de acordo com a tabela acima, portanto para obter um bom rendimento deve-se calcular corretamente a polia do motor.

Cálculo da polia:

$$\text{Diâmetro da polia do motor} = \frac{\text{Diâmetro da polia máquina (mm) X rpm máquina}}{\text{Rpm do Motor}}$$

Ex.: Diâmetro da polia do motor =

$$\frac{\text{Diâmetro da polia máquina (100 mm) X rpm máquina(3600)}}{\text{Rpm do Motor (3600).}} = 100 \text{ mm.}$$

Instalação e testes de operação

- Ao receber a máquina, retire a mesma da caixa e verifique se não tem nada danificado ou faltante;
- Tenha a certeza que a máquina não ficou exposta ao tempo, chuva ou umidade. Caso isso aconteça, retire o motor envie o mesmo a uma Assistência técnica autorizada para que seja secado em estufa;
- Proceda a instalação da máquina em local próprio, instalando a mesma firmemente na base onde vai trabalhar. Verifique que todos os parafusos estejam apertados;
- Energia elétrica: a voltagem deve ser de acordo com o motor a ser instalado. Monofásica – 127V ou 230V, Bifásica – 230V ou 440V e Trifásica – 230V, 380V ou 440V;
- Certifique-se de que a correia está alinhada e estique-a o necessário;
- O acionamento deve ser feito com motor compatível com a máquina (ver tabela);
- Após a instalação, proceda a uma inspeção elétrica e mecânica para ver se está tudo corretamente instalado;

Operação da máquina

1- A máquina deve ser operada por pessoa qualificada, autorizada, treinada e familiarizada com os procedimentos de segurança;

2- A forragem deve ser introduzida na máquina pela bica de alimentação, tomando cuidado para não introduzir as mãos dentro da máquina;
3- Acione o motor e aguarde atingir a rotação ideal, antes de introduzir qualquer produto. A rotação da máquina deve ser o mais uniforme possível e manter-se dentro do especificado;
4- Introduza o produto na máquina de acordo com sua capacidade, se forçar a máquina ou o motor podem danificar;
5- As facas e contra facas devem estar bem ajustadas e afiadas para um corte perfeito;
6- A forragem é lançada pelo rotor através da bica de saída. Trabalhar com pouca rotação faz com que o produto picado não seja jogado para fora da máquina, causando embuchamento;
7- Antes de iniciar o trabalho verifique:
- Se há pessoas ao redor da máquina;
- Se há objetos estranhos dentro ou sobre a máquina;
- Se a máquina está corretamente fechada e lubrificada (colocar graxa nos mancais);
- Se o sentido de rotação está correto com o indicado na máquina;
- Se as facas e a contra faca estão com a regulagem correta;

Alimentação

Para se obter um melhor rendimento, deve-se alimentar a máquina de maneira uniforme e constante, evitando sobrecarregá-la.

Lubrificação

Uma correta lubrificação significa um melhor funcionamento e maior vida útil da máquina.

Os picadores possuem apenas dois pontos de lubrificação, que são os mancais com rolamento. Os mancais são dotados de engraxadeiras. Use graxa para rolamento de boa qualidade. Verifique a lubrificação a cada 15 dias de trabalho ou sempre que julgar necessário.

Afiação das facas e da contra faca

- Verifique o desgaste das facas e da contra faca, quando o fio de corte estiver grosso retire as facas para serem afiadas somente de um lado e mantendo a mesma inclinação do fio original. Troque sempre que necessário:

Lista de peças Picador B - 612M / B-612 T

ITEM	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO B - 612 M	QT	CÓDIGO B 612 T	QT
1	Cavalete para trator	-	1	10-060-0350	1
2	Fixador porcas esticadora	-	-	10-055-0601	1
3	Eixo do rotor	10-057-0500	1	10-057-0500	1
4	Parafuso de fixação do rotor	10-057-1601	1	10-057-1601	1
5	Rotor	10-060-1800	1	10-060-1800	1
6	Navalha	10-060-1302	4	10-060-1302	4
7	Parafuso / porca fixação navalhas	10-057-1609	12	10-057-1609	12
8	Parafuso / porca fixação carcaça	10-057-1653	5	10-057-1653	5
9	Contranavalha	10-060-0302	1	10-060-0302	1
10	Parafuso / arruela / porca fix. Contranavalha	10-061-1615	2	10-061-1615	2
11	Bucha de encosto do rolamento lado bica	10-057-0203	1	10-057-0203	1
12	Proteção do rolamento	10-057-1660	1	10-057-1660	1
13	Gaxeta grafitada	10-057-2100	3	10-057-2100	3
14	Mancal lado bica	10-057-1300	1	10-057-1300	1
15	Parafuso fixação do mancal	10-057-1605	6	10-057-1605	6
16	Rolamento 6206z	10-057-1804	3	10-057-1804	3
17	Anel DAÍ 62	10-063-0100	2	10-063-0100	2
18	Tampa do mancal lado bica	10-063-2001	1	10-063-2001	1
19	Arruela lisa / porca/paraf.	10-068-1620	1	10-068-1620	1
20	Escora da bica	10-057-0505	1	10-057-0505	1
21	Arruela lisa /porca/paraf.frânces	10-055-1611	1	10-055-1611	1
22	Bica de entrada	10-060-0200	1	10-060-0200	1
23	Porca borboleta / Ar. lisa	10-057-1638	2	10-057-1638	2
24	Bica saída silagem	10-062-0200	1	10-062-0200	1
25	Direcionador	10-062-0400	1	10-062-0400	1
26	Parafuso/porca borboleta/Ar. Lisa fix. Direcionador	10-061-1622	2	10-061-1622	2
27	Manípulo	10-057-1302	1	10-057-1302	1
28	Braço do Manípulo	10-057-0202	1	10-057-0202	1
29	Parafuso / porca fix. Manípulo	10-057-1607	1	10-057-1607	1
30	Bucha de encosto do rolamento lado volante	10-057-0204	1	10-057-0204	1
31	Bico graxeiro reto	10-057-0220	2	10-057-0220	2
32	Mancal lado volante	10-057-1301	1	10-057-1301	1
33	Tampa do mancal lado volante	10-063-2002	1	10-063-2002	1
34	Volante 2 VB 100	-	-	10-057-2102	1
34A	Volante 2 VB 140	10-060-2200	1	-	-
34B	Volante plano (OPCIONAL)	10-060-2201	1	-	-
35	Parafuso arruela fixação volante	10-061-1632	2	10-061-1632	2
36	Correias B - 73	-	-	10-064-0340	2
37	Parafuso arruela pres. Fixação do cardam	-	-	10-057-1654	4
38	Polia mestre 3 VB 475	-	-	10-057-2104	1
39	Rolamento 6207z	-	-	10-054-1803	1
40	Parafuso fix. Suporte polia mestre	-	-	10-057-1603	2
41	Suporte rolamento polia mestre	-	-	10-057-1900	1
42	Pino maior de engate para trator	-	-	10-055-1637	1
43	Pino quebra dedo	-	-	10-055-1641	3
44	Cavalete normal	10-057-0303	1	-	-
45	Parafuso de aperto das correias	-	-	10-061-1629	1
46	Pino menor engate no trator	-	-	10-055-1638	1
47	Carcaça/tampa	10-060-0310	1	10-060-0310	1

Lista de peças Picador M - 600

ITEM	DENOMINAÇÃO	CÓDIGO	QT
01	Cavalete	10-061-0319	01
02	Porca.Sext./ Arruela lisa	10-068-1620	02
03	Escora de bica	10-057-0505	01
04	Bica de entrada	10-060-0210	01
05	Contranavalha	10-060-0305	01
06	Paraf. Francês/ arruela lisa/ arruela pressão/ porca sext.	10-061-1615	02
07	Mancal chapa capa inferior	10-064-0246	02
08	Carcaça	10-060-0315	01
09	Paraf. sext./ arruela lisa - 3pç/ porca sext.	10-060-1615	02
10	Arruela externa do mancal	10-054-0103	02
11	Mancal chapa capa superior	10-064-0350	02
12	Paraf. sext./ porca sext.	10-058-1602	04
13	Arruela interna do mancal	10-060-0100	02
14	Bucha do encosto do rolamento 40mm	10-060-0205	01
15	Bica de saída (gargalo)	10-061-0202	01
16	Paraf. Francês/ porca borboleta/ arruela lisa	10-057-1608	02
17	Direcionador	10-061-0400	01
18	Rotor	10-060-1810	01
18A	Paraf. sext.	10-060-1605	02
18B	Eixo do rotor	10-060-0500	01
18C	Rolamento 6205 ZZ	10-055-1807	02
19	Bucha de encosto do rolamento 33mm	10-060-0506	01
20	Volante	10-061-2210	01
21	Paraf./ arruela lisa	10-060-1600	01
22	Paraf. fenda/ porca sext.	10-061-1616	02
23	Navalha de corte	10-061-1402	03
24	Manípulo	10-057-1302	01
25	Braço do manípulo	10-057-0202	01
26	Parafuso sext.	10-057-1607	01
27	Contra pino	10-061-0326	02
28	Pino de fixação bica de entrada	10-061-1608	01
29	Paraf. sext./ porca sext.	10-063-1653	04
30	Reforço lateral base do motor	10-060-1830	01
30A	Paraf. sext./ arruela lisa/ porca sext.	10-065-1606	04
31	Conjunto base do motor	10-060-0320	01
31A	Suporte do motor	10-060-0300	01
31B	Guia da base do motor	10-060-0700	01
31C	Arruela lisa	10-060-0110	01
31D	Manivela da base do motor	10-060-1310	01
	Polia do motor 75mm	10-060-1620	01
	Correia VA-53	10-055-0335	02

- Para remover as facas abra o picador e solte os parafusos que a prendem.
- Para remover a contra faca, deve-se soltar os parafusos que prendem a bica.
- Ao recolocar as facas e contra faca, apertar bem os parafusos para que não haja risco de soltar-se.
- A regulagem das facas é feita trazendo a contra faca rente às facas. Verificar que todas as facas passem sem enroscar na contra faca.

Limpeza da máquina

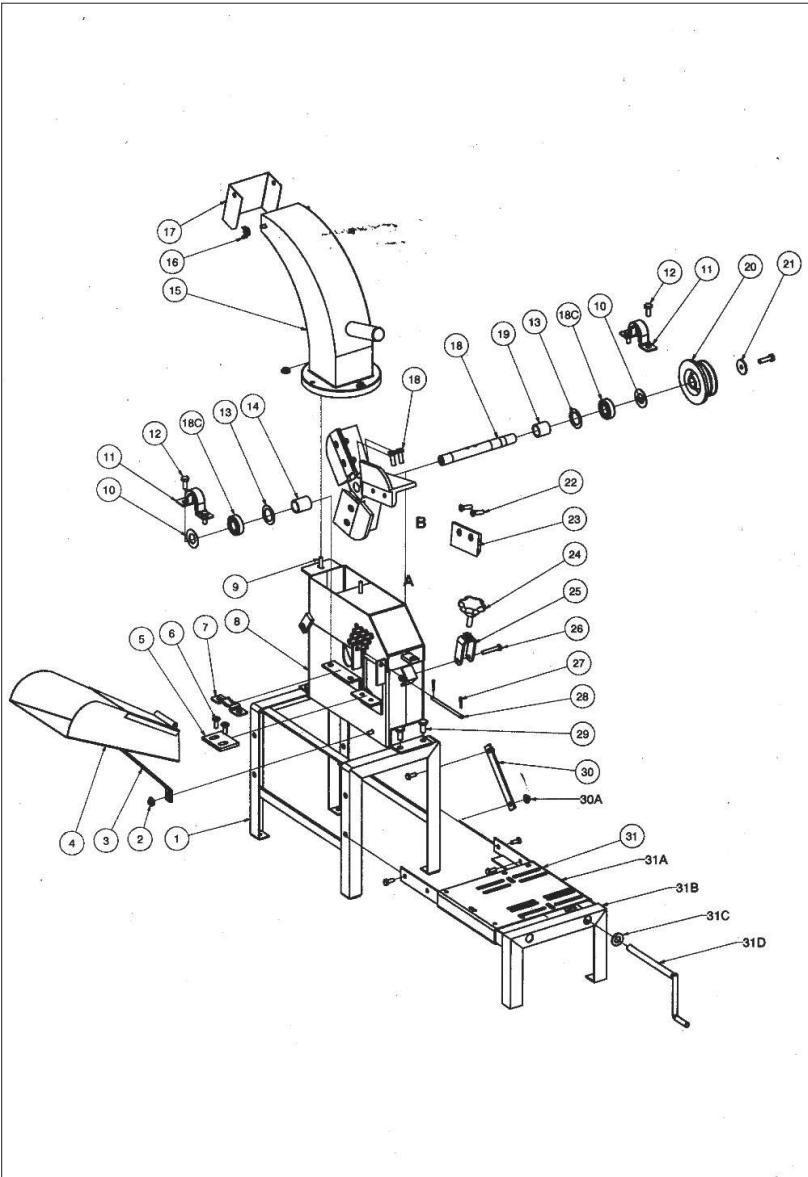
Periodicamente ou sempre que a máquina ficar parada por um longo tempo lave-a retirando toda a sobra da moagem de verdes que pode causar oxidação. Este procedimento ajuda na conservação da máquina e seus componentes.
Obs. Sempre que for lavar a máquina ou fazer alguma manutenção, retire o cabo da tomada de energia.

Manutenção geral da máquina

- Realizar periodicamente a lubrificação da máquina conforme indicado acima;
- Verificar a existência de ruídos estranhos, se houver algo de estranho procure sanar;
- Reapertar porcas e parafusos em geral, podem soltar devido ao assentamento da máquina.

Tabela de anomalias / causas

Anomalias	Causas	Soluções
Baixa rotação	-Queda de tensão rede elétrica -Falta de potência do motor -Correia frouxa -Máquina travada.	-Verificar fiação -Adequar o motor -Tencionar a correia -Verificar rolamentos.
Corte irregular	-Falta de gume de faca(fio).	-Afiar faca ou contra faca.
Embuchamento frequente	-Queda de rotação -Correia frouxa.	-Corrigir rotação -Aumentar a potência do motor -Tencionar a correia.

Picador M-600
Desenho Técnico

Picador B-612
Desenho Técnico